ϕ8mm

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerstandort	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prufunterlage	Z02.1 Data/Date/Datum
CMC Zawiercie S.A. 42-400 Zawierce Ul. Piłsudskiego 82 www.cmcpoland.com	**ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1** **INSPECTION CERTIFICATE 3.1** **ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1** PN-EN 10204	Zawiercie 13.05.2010 A03 Nr / No. **30015773110547E773**

A06.1
Zamawiający :
Purchaser:
Bestseller:

ZPRH Prohutrem Sp.zo.o.
Ul. Polska 14c
42-400 Zawiercie

A06.2
Adres wysyłkowy:
Delivery address:
Versandadresse

ZPRH Prohutrem Sp.zo.o.
Ul. Polska 14c
42-400 Zawiercie

Z06

TÜV CERT EN ISO 9001 EN ISO 14001 PN-N 18001

A07 Nr zamówienia klienta / Purchase order number / Nr der Bestellung	A08 Nr zlecenia, przydziału / Order no. / Auftrag nr	A10 Nr dowodu dostawy / No. of delivery note / Verandanzeige nr	A11 Nr wagonu, samochodu / Car no. / Wagon nr.
164/10	0000321157	0080306787	SZA23RR/WL19739

WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG

yrobu / Product code / Produktcode **30015773** **WG_8,0_S235JR+AR**

B01, B09-B11,B04 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt

Wyrob/Product/Product: **Walcówka gładka S235JR /Wire rod S235JR /Walzdraht S235JR**
Wymiar/Dimensions/Dimensions: **8,00 mm**
Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren:

B03			B02	B07	B08	B12	B13
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortekennzeichnung	Nr wytopu Heat number Schmelze-nr	Liczba sztuk Number of pieces Stuckzahl	Masa teoretyczna Theoretical mass Theoretische masse [kg]	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]
PN-EN 10021 PN-EN 10025-1:2007	PN-EN 10025-2:2007	PN-EN 10017:2006	S235JR+AR	110547-1	5		4998.000

C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

B07 Nr wytopu / Heat number / Schmelze-nr	B07.1 Nr partii / Batch number / Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Mo %	Sn %
110547-1	110547E773	0,06	0,42	0,09	0,018	0,026	0,07	0,09	0,26	0,003	0,014	0,018

C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

V %	Ti %	B %	Zn %	CE %	N2 %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %			
,02	0,001	0,0000	0,008	0,17	0,0112	0,004		0,001	0,008	0,00	0,001			

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Test	Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe										
	C11 R_e (R_{02})	C12 Rm	C13 A [%]	C14 Przewężenie Contraction Brucheinschnurung Z [%]	C15 Wydłużenie Elongation Verlängerung Agt [%]	B05 Kwalifikacyjna obróbka (cieplna) próbek Reference (heat) treatment of samples Referenz (warme) behandlung von Probenabschnitten	C16 R_m / R_e	C17 Współczynnik użebrowania Relative rib area Bezogene Rippenflache fr	C18 Masa 1 mb Mass per meter run Metergewicht [kg]	C19 Próba zginania Bend test Biegen test	C20 Próba odginania Rebend test Biegeversuch
1	284	408	33,5								
2	287	413	32,8								
3	285	412	33,0								
4											
5											
6											
7											
8											